

# F04-1 (751) 铝色酚醛磁漆

Q/GHTD 4

组 成 由干性植物油与改性酚醛树脂为基料,配以铝粉调制而成的一种具有金属光泽的面漆。

主 要 特 性

- 具有良好的光泽
- 具有良好的附着力
- 漆膜坚硬

用 途 适用于建筑工程、交通工具、机械设备以及室内外一切木材、金属等表面上作面漆之用。

外 观 铝色,有光

施 工 参 数 甲组份:乙组份 = 4:1 (重量比)

体积固体份 44±3% (按 GB/T9272 eqv ISO3233:1998 规定测定)

干膜厚度 35μm

湿膜厚度 80μm

理论用量 72g/m<sup>2</sup>

闪 点 35℃

干燥时间 (25℃)

表 干 ≤ 6h

实 干 ≤ 18h

复涂间隔时间

| 温 度 | 5℃  | 20℃ | 30℃ |
|-----|-----|-----|-----|
| 最 短 | 48h | 24h | 20h |
| 最 长 | 无限制 |     |     |

建议涂装道数 2道,干膜厚度 70μm

前道配套用漆 711 红丹油性防锈漆、712 红丹酚醛防锈漆、725 锌黄酚醛防锈漆、706 防锈漆、C53-38 铝铁防锈漆等各种油性、醇酸、酚醛型防锈底漆。

表 面 处 理

- 前道漆应完全干燥
- 除尽漆膜上所有的油污和杂物

施 工 条 件

- 使用前把铝银浆按比例加入漆料中充分搅拌均匀后过 0.2mm (80 目) 铜丝布筛过滤后使用
- 底材温度须高于露点以上 3℃
- 相对湿度不大于 85%

## 涂装方法

无气喷涂 稀 释 剂 104 稀释剂  
稀 释 量 0-5%(以油漆重量计)  
喷嘴口径 0.4-0.5mm  
喷出压力 12-15Mpa (约 120-150kg/cm<sup>2</sup>)

空气喷涂 稀 释 剂 104 稀释剂  
稀 释 量 0-10%(以油漆重量计)  
喷嘴口径 2.0-3.0mm  
空气压力 0.3-0.4MPa(约 3-4kg / cm<sup>2</sup>)

滚涂/刷涂 稀 释 剂 104 稀释剂  
稀 释 量 0-3%(以油漆重量计)

清 洗 剂 104 稀释剂

安 全 措 施 参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。

包 装 甲组份 20L 桶装 16kg

乙组份 4L 桶装 4kg

保 质 期 12 个月

备 注 为正确使用本厂的产品, 请仔细阅读上本说明书中的《使用指南》。

声 明 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。