

L44-81 (830-1) 铝粉沥青船底防锈漆

Q/GHTD 24

组 成	由煤焦沥青、铝粉等防锈颜料、体质颜料、煤焦溶剂等组成。												
主 要 特 性	<ul style="list-style-type: none">• 对钢铁具有良好的润湿性• 具有良好的湿态附着力• 具有优良的防锈性能• 具有优异的耐水性和较好的耐碱性• 漆膜中含有较多的铝粉，具有一定的耐大气曝晒性• 漆膜耐热性差												
用 途	适用于船底部位用作船底防锈底漆，也可用作冷凝管道、码头浮筒、水槽内部等浸水设施的防腐蚀之用。												
外 观	银棕色，色调不定，漆膜平整												
施 工 参 数	体积固体份 53±3% (按 GB/T9272 eqv ISO3233:1998 规定测定) 干膜厚度 40μm 湿膜厚度 75μm 理论用量 99g/m ² 闪 点 54℃ 干燥时间 (25℃) 表 干 ≤ 2h 实 干 ≤ 24h												
	复涂间隔时间												
	<table border="1"><thead><tr><th>温 度</th><th>5℃</th><th>20℃</th><th>30℃</th></tr></thead><tbody><tr><td>最 短</td><td>36h</td><td>24h</td><td>16h</td></tr><tr><td>最 长</td><td colspan="3">6 个月</td></tr></tbody></table>	温 度	5℃	20℃	30℃	最 短	36h	24h	16h	最 长	6 个月		
温 度	5℃	20℃	30℃										
最 短	36h	24h	16h										
最 长	6 个月												
建议涂装道数	2 道，干膜厚度大于 80μm												
前道配套用漆	702 环氧富锌车间底漆、703 环氧铁红车间底漆或 704 无机硅酸锌车间底漆后道配套用漆 L44-82 (831) 黑棕沥青船底防锈漆。												
表 面 处 理	<ul style="list-style-type: none">• 有氧化皮钢材：喷砂处理至 Sa2 级• 无氧化皮钢材：以弹性砂轮片打磨至 St3 级• 涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈，打磨至 St3 级• 焊接、火焰切割或火工校正烧损部位：打磨至 St3 级												
施 工 条 件	<ul style="list-style-type: none">• 底材温度须高于露点以上 3℃• 相对湿度不大于 85%												

涂装方法

无气喷涂 稀 释 剂 105 稀释剂
稀 释 量 0-5%(以油漆重量计)
喷嘴口径 0.4-0.5mm
喷出压力 15-20MPa (约 150-200kg/cm²)

空气喷涂 稀 释 剂 105 稀释剂
稀 释 量 0-10%(以油漆重量计)
喷嘴口径 2.0-3.0mm
空气压力 0.3-0.4MPa(约 3-4kg/cm²)

滚涂/刷涂 稀 释 剂 105 稀释剂
稀 释 量 0-3%(以油漆重量计)

清 洗 剂 105 稀释剂

安 全 措 施 参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。

包 装 20L 桶装 25kg

保 质 期 12 个月。

说 明 本产品主要由煤焦沥青和漂浮型铝粉等组成, 经过一段时间贮藏后, 因黑色沥青有极大的着色作用, 铝粉会受其影响颜色由银色而变银棕色, 致使漆膜颜色变暗, 这是正常现象, 对防锈性能不会有任何影响。

备 注 为正确使用本厂的产品, 请仔细阅读本说明书中的《使用指南》

声 明 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。