

887、887-1 铁红醇酸货舱漆

Q/GHTD 201

组 成 由醇酸树脂与干性植物油熬炼成的漆料、氧化铁红、催干剂、助剂和溶剂等配制而成的货舱面漆。

主 要 特 性

- 漆膜坚韧光亮
- 与酚醛类、醇酸类底漆具有很好的层间附着力
- 具有良好的耐磨性能
- 具有良好的施工性能

用 途 适用于船舶无腐蚀性干货舱作面漆用。

外 观 铁红色

施 工 参 数

体积固体份	44±3% (按 GB/T9272 eqv ISO3233:1998 规定测定)
干膜厚度	30μm
湿膜厚度	68μm
理论用量	90g/m ²
闪 点	35℃
干燥时间 (25 ℃)	
	表 干 ≤ 4h
	实 干 ≤ 24h

复涂间隔时间

温 度	5℃	20℃	30℃
最 短	48h	24h	16h
最 长	无限制		

建议涂装道数 2 道，干膜厚度大于 60μm

前道配套用漆 能与 712 红丹酚醛防锈漆、716 红丹醇酸防锈漆、706 防锈漆、C53-41 铁红多用途底漆等酚醛、醇酸型防锈漆配套，也能 842 环氧云铁防锈漆配套。

表 面 处 理

- 前道漆应完全干燥
- 除尽漆膜上所有的油污和杂物

施 工 条 件

- 底材温度须高于露点以上 3℃
- 相对湿度不大于 85%

涂 装 方 法

无气喷涂 稀 释 剂 104 稀释剂

	稀 释 量	0-5%(以油漆重量计)
	喷嘴口径	0.4-0.5mm
	喷出压力	12-15MPa (约 120-150kg/cm ²)
空气喷涂	稀 释 剂	104 稀释剂
	稀 释 量	0-10%(以油漆重量计)
	喷嘴口径	2.0-3.0mm
	空气压力	0.3-0.5MPa(约 3-5kg/cm ²)
滚涂/刷涂	稀 释 剂	104 稀释剂
	稀 释 量	0-3%(以油漆重量计)
清 洗 剂		104 稀释剂
安 全 措 施		参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。
包 装	20L 桶装	23kg
保 质 期		12 个月
备 注		为正确使用本厂的产品, 请仔细阅读本说明书中的《使用指南》。
声 明		以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。