

环氧油漆

产品说明

一种双组份，抗磨损纯环氧含铝粉涂料，具有卓越持久防腐性能。
配方基于聚合物专利技术，可快速固化和复涂甚至在低温环境。

设计用途

作为一种耐磨涂料，能够减少机械损伤导致的腐蚀，在侵蚀性环境中提供屏蔽防护。

非常适合于用作通用底漆，用于海上平台和浮式生产与储存设备的水下船体、干舷部、外部上层结构、甲板、油舱和压载舱等区域。

可直接涂覆在经机械处理的车间底漆或经适当处理的裸钢上。

涂装数据 INTERSHIELD 300

颜色	古铜色，铝色
光泽	不适用
体积固体份	60% ± 2%
典型厚度	干膜厚100-200微米 (4-8密耳) 相当于 湿膜厚167-333微米 (6.7-13.3密耳)
理论涂布率	在150微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，4 平方米/公升 在 6 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，160 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	适用于无气喷涂，刷涂，滚涂
干燥时间	

自重涂间隔

温度	表干	硬干	最小	最大
-5° C (23° F)	7 小时	10 小时	14 小时	14 天 ¹
5° C (41° F)	5 小时	8 小时	9 小时	14 天 ¹
15° C (59° F)	4 小时	7 小时	8 小时	14 天 ¹
25° C (77° F)	3 小时	6 小时	7 小时	14 天 ¹
40° C (104° F)	1.5 小时	2.5 小时	3 小时	10 天 ¹

¹ 所给出的值是针对可能发生浸没的情形；对于大气工况，见“产品特性”章节。

法规符合性数据

闪点 (典型)	A组份 28° C (82° F); B组份 26° C (79° F); 混合后 28° C (82° F)	
产品重量	1.23 千克/升 (10.3 磅/加仑)	
挥发性有机化合物	3.22 磅/加仑 (386 克/升) 318 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令含量 1999年第13号委员会指令

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

环氧油漆

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷射处理

对于浸渍使用，Intershield 300必须施工在喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC SP10的表面上。但是，用于大气暴晒环境，Intershield 300应施工在喷砂处理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或至少为SSPC SP6的表面上。

通过喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

建议表面粗糙度为50-75 微米 (2-3 密耳)。

超高压喷水处理/湿喷砂

可涂覆在处理至Sa2 (ISO 8501-1:2007)或SSPC SP6标准的表面上，表面可有闪锈，但不低于等级HB2M (参阅国际油漆水力清砂标准) 或等级SB2M (参阅国际油漆泥浆喷砂标准)。

预涂有车间底漆的钢结构

破裂、损坏、焊缝等区域应处理至规定的标准(例如: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC SP10标准 或采用动力工具清理至Pt3 (JSRA SPSS:1984) 或 SSPC SP11标准)。

无损伤、经批准的车间底漆表面必须清洁、干燥、没有可溶性盐和其他任何表面污染物。未经批准的车间底漆需通过喷砂全部清除，表面清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或SSPC-SP10标准。在某些情况下，可能允许采用扫砂清理至规定的国际油漆标准 (例如AS2或AS3)。

施工

混合	本产品分两罐装，组成一个单元。使用时应按规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。 (1) 采用动力搅拌器搅拌基料(A组分)。 (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用动力搅拌器彻底搅拌。										
混合比例	2.5 部分 : 1.0 部分 (体积比)										
混合使用寿命	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;">-5° C (23° F)</td> <td style="text-align: center;">5° C (41° F)</td> <td style="text-align: center;">15° C (59° F)</td> <td style="text-align: center;">25° C (77° F)</td> <td style="text-align: center;">40° C (104° F)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">6 小时</td> <td style="text-align: center;">6 小时</td> <td style="text-align: center;">4 小时</td> <td style="text-align: center;">2.5 小时</td> <td style="text-align: center;">45 分钟</td> </tr> </table>	-5° C (23° F)	5° C (41° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)	6 小时	6 小时	4 小时	2.5 小时	45 分钟
-5° C (23° F)	5° C (41° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	40° C (104° F)							
6 小时	6 小时	4 小时	2.5 小时	45 分钟							
适用于无气喷涂	推荐 喷嘴直径0.66-0.79毫米 (26-31毫英寸) 喷嘴处的油漆总压力不低于 211千克/平方厘米(3000磅/英寸²)										
空气喷涂 (带压力罐)	不推荐										
刷涂	适用—仅适用于小面积修补 典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0密耳)										
滚涂	适用—仅适用于小面积修补 典型厚度50-75 微米 (2.0-3.0密耳)										
稀释剂	International GTA220 稀释度勿超过当地环保法规限制										
清洁剂	International GTA822 (或者 International GTA220)										
作业暂停	勿要让涂料保留在漆管、喷枪或喷涂设备中。采用国际牌GTA220彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组新的油漆进行施工。										
清洗	所有设备在使用后，应立即采用International GTA822 进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗频率取决于喷涂量、温度、喷涂时间，包括中断的时间等因素。 剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。										

环氧油漆

产品特性

仅采用无气喷涂进行施工。采用诸如刷涂或辊涂等其它方法进行施工，可能需要施工一道以上的涂层，建议仅用于小面积区域或补漆。

本产品必须仅采用推荐的国际牌稀释剂进行稀释。采用其它稀释剂，特别是那些含有酮类的稀释剂，会严重抑制涂料的固化过程。

被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

在密闭空间中施工Intershield 300时，要确保充足的通风。

与所有环氧树脂漆一样，Intershield 300暴露在大气环境中就会发生粉化和褪色。但是，这种现象不会影响防腐性能。

在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性表面时，应采用推荐的面漆进行复涂。

Intershield 300的涂覆过厚会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

Intershield 300必要时，在覆涂油漆之前应该先用高压水冲洗和/或溶剂清洗，以确保任何表面的污染被清除。

Intershield 300在世界范围内的一些地点，产品可在底材温度为-20° C至-5° C的情况下进行涂覆。但是，若在低温下进行复涂，应当考虑到涂层系统的其余部分可能需要较高的温度才能完全固化。

推荐的面漆复涂间隔时间Topcoats (气温条件)

推荐间隔时间	-5° C (23° F)		5° C (41° F)		25° C (77° F)		40° C (104° F)	
面漆圆球	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
圆球Interfine 979 NA	NA	NA	8 小时	7 天	6 小时	7 天	<	<

当Intershield 300要用Intersleek 737复盖时，请注意以下最长的混合使用使用：

0° C (32° F)	15° C (59° F)	25° C (77° F)	35° C (95° F)
160 分钟	105 分钟	75 分钟	45 分钟

本产品获得有下列规范认证：

- 压载舱B1类 舱室涂料(经DNV/Marinetek测试)
- 压载舱型式认可 (德国劳氏船级社)
- 被认定的防腐涂层 (Lloyd's Register)
- Norsok M-501 3B系统

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Intershield 300通常施工在经过合适处理的钢材上。但可用于合适涂有底漆的表面上。合适的底漆有：

Intergard 269	Interplate 977
Interplate 855	Interplate 997
Interplate 937	Intershield 300

合适的面漆有：

Interfine 979	Intershield 300
Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737
Intergard 740	Interthane 990

关于其它合适的底漆/面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

环氧油漆

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容另有单行本供索取

安全注意事项

本产品应由专业涂装施工人员按照本手册，材料安全数据手册和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组份		B组份	
		体积	包装	体积	包装
	17.5 公升	12.5 公升	20 公升	5 公升	5 公升
	4.6 美加仑	3.3 美加仑	5.3 美加仑	1.3 美加仑	1.3 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组份		B组份	
	17.5 公升	18 公斤		5.2 公斤	
贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。此后应在检查后再使用。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适用性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地代表一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

©2015/5/5阿克苏诺贝尔公司版权所有。

在本刊物中提及的所有注册商标都得到阿克苏诺贝尔集团许可或归阿克苏诺贝尔集团所有。