

# F53-31 (712) 红丹酚醛防锈漆

Q/GHTD 216

组 成 由酚醛漆料、红丹粉、催干剂、助剂及溶剂等配制而成的酚醛红丹防锈漆

主要特性

- 红丹含量高具有良好的防锈性能
- 具有良好的附着力
- 干燥较快
- 具有良好的施工性能

用 途 适用于陆上钢结构，船舶水线以上部位作防锈漆之用，能与酚醛、醇酸等传统型面漆配套使用。

外 观 桔红色，漆膜无光

施工参数 体积固体份 53±3% (按 GB/T9272 eqv ISO3233:1998 规定测定)

干膜厚度 40μm

湿膜厚度 75μm

理论用量 152g/m<sup>2</sup>

闪 点 34℃

干燥时间(25℃)

表 干 ≤ 5h

实 干 ≤ 24h

复涂间隔时间

| 温 度 | 5℃   | 20℃ | 30℃ |
|-----|------|-----|-----|
| 最 短 | 48h  | 24h | 16h |
| 最 长 | 3 个月 |     |     |

建议涂装道数 2 道，干膜厚度大于 80μm

后道配套用漆 各种酚醛及醇酸型面漆

表面处理

- 有氧化皮钢材：喷砂处理至 Sa2 级
- 无氧化皮钢材：风动或电动打磨工具，打磨至 St3 级或喷砂处理至 Sa2 级
- 涂有车间底漆的钢材：漆膜损伤及锈蚀处二次除锈打磨至 St3 级
- 焊接、火焰切割或火工校正燃烧部位：打磨至 St3 级
- 有旧漆膜（指同类型）底材：除去松动失效的旧漆膜及铁锈，以风动或电动打磨工具处理至 St3 级

施工条件

- 底材温度须高于露点以上 3℃

|         |  |   |
|---------|--|---|
|         |  | • 相对湿度不大于 85%                           |
| 涂 装 方 法 |  |   |
| 无气喷涂    | 稀 释 剂  | 104 稀释剂                                 |
|         | 稀 释 量  | 0-5% (以油漆重量计)                           |
|         | 喷嘴口径   | 0.4-0.5mm                               |
|         | 喷出压力   | 12-15MPa (约 120-150kg/cm <sup>2</sup> ) |
| 空气喷涂    | 稀 释 剂  | 104 稀释剂                                 |
|         | 稀 释 量  | 0-10% (以油漆重量计)                          |
|         | 喷嘴口径   | 2.0-3.0mm                               |
|         | 空气压力   | 0.3-0.4MPa (约 3-4kg / cm <sup>2</sup> ) |
| 滚涂/刷涂   | 稀 释 剂  | 104 稀释剂                                 |
|         | 稀 释 量  | 0-3% (以油漆重量计)                           |
|         | 清 洗 剂  | 104 稀释剂                                 |
| 安 全 措 施 | 参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。  |   |
| 包 装     | 10L 桶装 18kg  |   |
| 保 质 期   | 12 个月  |   |
| 注 意     | <ul style="list-style-type: none"> <li>• 不能单独使用 (耐候性不好), 一定要与面漆配套使用。</li> <li>• 红丹漆漆膜不宜在空气中暴露太久, 不然漆膜易发白或变色。</li> <li>• 红丹漆不宜长期浸水, 不能用于水线和船底部位</li> <li>• 漆膜内含有红丹, 不宜用于须进行火工校正的密闭舱室内, 以防铅中毒</li> </ul> |   |
| 备 注     | 为正确使用本厂的产品, 请仔细阅读本说明书中的《使用指南》。   |   |
| 声 明     | 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。  |   |