

产品说明 一种固体份极高、低VOC含量的双组份厚浆型环氧涂料，含有大量耐化学玻璃鳞片，可提供杰出的耐腐蚀性、耐磨性和耐化学性能。

设计用途 为处于需要高度耐磨和耐腐蚀环境中的钢结构提供保护作用，这些环境包括：海上结构物的飞溅区域、防波堤、甲板、桥梁、化工厂、造纸厂及水处理厂。
 具有杰出的耐阴极剥离性，与牺牲阳极和外加电流系统配套性良好，这些性能使 Interzone 1000 特别适用于长期保护海底结构物。
 作为防滑甲板漆系的一部分，与合适的骨料一起使用。

INTERZONE 1000 涂装数据	颜色	可提供有限范围的颜色
	光泽	不适用
	体积固体份	92%
	典型厚度	500-1000微米 (20-40 密耳) 干膜厚 相当于 543-1087微米 (21.7-43.5 密耳) 湿膜厚
	理论涂布率	在500 微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1.80 米 ² /公升 在20 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，74 英尺 ² /美制加仑
	实际涂布率	允许适当的损耗系数
	施工方法	无气喷涂, 空气喷涂, 刷涂

温度	干燥时间			
	表干	硬干	推荐面漆重涂间隔	
			最小	最大
10°C (50°F)	14 小时	26 小时	26 小时	7 天
15°C (59°F)	8 小时	18 小时	18 小时	5 天
25°C (77°F)	5 小时	12 小时	12 小时	4 天
40°C (104°F)	2 小时	5 小时	5 小时	1 天

法规符合性数据 **闪点** A组分 44°C (111°F); 乙组分 >101°C (214°F); 混合后 56°C (133°F)

产品重量	1.30 公斤/公升 (10.8磅/加仑)	
挥发性有机化合物含量	0.62 磅/加仑 (75 克/升) 70 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会命令

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

表面处理

所有待涂表面应清洁、干燥且无污染物。涂覆前，所有表面应按照 ISO 8504:2000标准进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

喷砂处理

磨料喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP10的标准。如果在喷砂清理和施工产品之间发生了氧化，表面应再行喷砂清理至规定的目视标准。

通过喷砂清理过程暴露出来的表面缺陷，应打磨、填没或以合适的方式进行处理。

建议 75-100微米(3-4密耳)的尖角状表面粗糙度。

预涂车间底漆的钢结构

Interzone 1000可施工在核准的防锈底漆上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interzone 1000必须在规定的复涂间隔时间内进行施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如：磨料喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP6标准，或者动力工具清理至 SSPC-SP11标准)，并在施工Interzone 1000前，找补底漆。

焊缝及损坏区域应喷砂清理至Sa2½ (ISO 8501-1:2007) 或 SSPC-SP10标准。

如果车间底漆出现大面积损坏或大范围的散射状损坏，可能需要进行全面除锈级喷砂清理。

施工
混合

本产品分两罐装，组成一个单元供应。使用时应规定比例成对一次性混合。一经混合，必须在规定的混合寿命内使用。

- (1) 采用电动搅拌器搅拌基料(A组分)。
- (2) 将全部固化剂(B组分)和基料(A组分)混合，并采用电动搅拌器彻底搅拌。

避免搅拌时间过长，因为所产生的热量会大大缩短活化期限。

混合比例

3.5 部分 : 1.0 部分 体积比

混合使用寿命

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
4 小时	3 小时	1 小时	30 分钟

无气喷涂

推荐 喷嘴直径0.92-1.09 毫米 (36-43毫米英寸)
 喷嘴处的输出流体总压力不低于 211 公斤/厘米²
 (3000 磅/英寸²)

空气喷涂(压力罐)

推荐 喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
 喷气嘴 62
 喷漆 AC

刷涂

适用 - 仅用于小面积修补 典型厚度100-200 微米 (4.0-8.0密耳)

滚涂

不推荐

稀释剂

International GTA220 不得超过当地法规所允许的范围进行稀释。
 (或者 International
 GTA415)

清洁剂

International GTA822 或者 International GTA415

作业暂停

勿要让涂料保留在软管、喷枪或喷涂设备内。采用国际牌GTA822彻底冲洗所有设备。一组油漆一经混合，不应再行封装，如果工作中断时间过长，建议重新混合一组的油漆进行施工。

清洗

所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 822进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。

所有剩余的涂料和空罐应按当地合适的法律/法规进行处置。

产品特性

采用无气喷涂施工，可获取一道涂层的最高膜厚。采用无气喷涂以外的其它施工方法，不可能达到所要求的涂膜厚度。采用空气喷涂施工，为了达到最高膜厚，需要进行多道交叉喷涂。在低温或高温下施工，为了达到最高膜厚，可能需要特殊的施工技术。

该涂料中的高含量玻璃片可很好地防止漆系的干膜总厚度低于400微米(16密耳)。施工二道涂层可达到在严酷环境中使用的最佳性能，每道涂层的厚度为500-750微米(20-30密耳)，然后再采用火花试验进行全面检查。

表面温度必须至少高于露点3°C (5°F)。

该产品在温度低于5°C (41°F)时，不能充分固化。为达到最佳性能，固化的环境温度应高于 10°C (50°F)。

Interzone 1000的涂覆过厚会延长最短复涂时间和搬运时间，对长期复涂性能造成不利影响。

光泽及表面平整度取决于施工方法。应尽可能避免采用混合施工方法。

水下固化速度减慢。会发生一些颜色变化。

与所有环氧树脂漆一样，Interzone 1000暴露在大气环境中就会发生粉化和退色。但是，这种现象不会影响到防腐性能。在这种情况下，由于含有大量的层状玻璃鳞片，在除去表面环氧薄层后，粉化作用趋缓。

面漆与老化的 Interzone 1000涂层间的低于对新施工涂层的附着力，但应考虑具体的用途。

在需要具有良好的保光性和保色性的耐久装饰性面漆时，采用推荐的面漆进行复涂。但是，装饰性面漆不具备与Interzinc 1000相同的耐磨性。

通过加入GMA 132(碎燧石)骨料进行改性，产品可用作防滑甲板漆系，然后，应施工在合适涂有底漆的表面上。一般厚度介于500 - 1000微米(20-40密耳)之间。最好采用合适的大喷嘴喷枪(例如：Sagola 429 或带有5-10毫米喷嘴的空气喷枪)进行施工。小面积区域可采用抹涂施工或辊涂施工。或者可采用撒播技法进行施工。欲知详情，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

Interzone 1000可与牺牲阳极和外加电流阴极保护系统配套使用。

在韩国市场上有一种改性品种的Interzone 1000专门用于甲板施工，其目的是提高低温条件下的施工效率。具体情况请向国际油漆韩国分公司咨询。

备注：VOC数值是基于该产品的最大可能值给出的，该数值可能因为颜色的不同和一般生产容忍性的不同而有所差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

系统配套性

Interzone 1000通常直接施工在经过合适处理的钢材上，但建议采用下列底漆：

Intergard 269
Interline 982

建议以下面漆与Interzone 1000配套使用：

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990
Interzone 954

关于其它合适的底漆/面漆，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册(MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，均应按照安全、卫生和环保方面的相关国家标准和法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，要求使用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	A组分		乙组分	
		体积	包装	体积	包装
	20 公升	15.6 公升	20 公升	4.4 公升	5 公升
	4 美加仑	3.1 美加仑	5 美加仑	0.9 美加仑	1 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。					
装运重量	包装规格	A组分		乙组分	
	20 公升	24.8 公斤		4.7 公斤	
	4 美加仑	42.3 磅		7.9 磅	
U.N.航运编号：UN 1263 (基料)：UN 1760 (固化剂)					
贮存	贮存期限	温度为25°C (77°F)时，最少18个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。			

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。所提供的担保或特定销售条款和条件均包括在“国际油漆销售条款与条件”之中，一经要求即可提供。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题不负责任，或因使用产品而导致的损失或损坏在法律允许的最大范围内概不负责。因此，除非我们特地书面同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责(根据法律)。所有供应的产品及提供的技术指导隶属于我们的标准销售条款和条件。您应获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们不断开发产品的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是用户的职责。

发行日期：2009/7/7

Copyright © AkzoNobel, 2009/7/7.

 **International** 以及“国际”一词是商标。
www.international-pc.com