

SIGMA AQUACOVER™ 80

水性丙烯酸漆 80

简介

高固态水性丙烯酸涂料

主要性能

- 快干
- 单道涂层施工
- 在各种前期或老旧涂层表面都具有优异的可覆涂附着力
- 优异的可伸缩性能 (柔韧性)
- 可供云铁MIO版本
- 可用分散体类型的涂料进行后道覆涂施工
- 减少爆炸风险和火灾危害

颜色与光泽

- 白色和浅灰RAL7032 (也可按要求订制其它颜色)
- 半光

基本数据 摄氏20°C (华氏68°F)

产品参数	
组份数	单组份
密度	1.2 千克/升 (10.0 磅/美制 加仑)
体积固含量	45 ± 2%
VOC (出厂值)	最大值 29.0 克/千克 (欧盟标准Directive 1999/13/EC, SED) 最大值 35.0 克/升 (约 0.3 磅/加仑) (理论计算值)
推荐干膜厚度	150 - 300 微米 (6.0 - 12.0 密耳) 每道涂层
理论涂布率	3.0 米 ² /升 用于 150 微米 (120 英寸 ² /美制 加仑 用于 6.0 密耳) 1.5 米 ² /升 用于 300 微米 (60 英寸 ² /美制 加仑 用于 12.0 密耳)
指触干	1 小时
覆涂间隔	最短: 4 小时 最大: 无限制
储藏有效期	至少 18 月 但须储存于阴凉和干燥环境下

备注:

- 敬请参阅补充参数表 - 涂层固化时间表
- 敬请参阅补充参数 - 覆涂间隔时间表

推荐底材状况与温度

底材状况

- 钢材: 喷砂清理达国际标准ISO-8501-1的Sa2级或动力工具打磨清理达国际标准ISO-8501-1的St2级, 能获得良好防腐效果
- 前期涂层必须坚实牢固, 表面洁净干燥, 已除尽所有污染物。
- 底材表面必须洁净干燥, 已除尽所有可溶性盐和其它任何污染物。

SIGMA AQUACOVER™ 80

水性丙烯酸漆 80

底材温度和施工条件

- 在涂装施工和涂层固化过程中应确保底材温度高于摄氏 5°C (华氏41°F)
- 在涂装施工和涂层固化过程中必须确保底材温度至少高于露点温度摄氏 3°C (华氏5°F) 以上
- 在涂装施工过程中, 应确保环境相对湿度不超过 80%, 同时还须通风良好。

使用说明

- 使用前搅拌均匀
- 油漆温度最好控制在摄氏15°C (59°F)以上
- (自来水) 稀释太多将导致湿膜抗流挂性能降低

无气喷涂 (单组份喷涂泵)

推荐稀释剂

自来水

稀释剂用量

0 - 5%, 依据所需的漆膜厚度和施工条件而定

喷嘴孔径

约 0.48 - 0.58 毫米 (0.019 - 0.023 英寸)

喷嘴压力

12.0 - 15.0 兆帕 (约 120 - 150 大气压; 1741 - 2176 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂

自来水

稀释剂用量

0 - 5%

清洗溶剂

自来水和稀释剂 70-05

清洗工艺

- 吸口虑网及枪嘴过滤器必须拿出并进行适当清洗
- 下面两份表格分别介绍了喷涂设备的两种清洗工艺程序:当溶剂型涂料切换为水性涂料时,敬请参阅表1;当水性涂料切换为溶剂型涂料时,敬请参阅表2。

SIGMA AQUACOVER™ 80

水性丙烯酸漆 80

表1：从溶剂型涂料切换成水性涂料的设备清洗工艺

工序步骤	清洗工艺正文
第一次清洗	稀释剂 90-53
第二次清洗	稀释剂 70-05
第三次清洗	采用温度为摄氏30°C (华氏86°F) 至摄氏35°C (华氏95°F)的温热自来水清洗过后，水性涂料就可以开始喷涂施工了。

表2：从水性涂料切换成溶剂型涂料的设备清洗工艺

工序步骤	清洗工艺正文
第一次清洗	采用温度为摄氏30°C (华氏86°F) 至摄氏35°C (华氏95°F)
第二次清洗	稀释剂 70-05
第三次清洗	稀释剂 90-53

补充参数

干膜厚度为150微米 (6.0密耳)涂层的覆涂间隔时间

覆涂用的后道涂层	涂装间隔时间	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
自身覆涂和 后道为水性面漆	最短覆涂间隔时间	6 小时	4 小时	3 小时	2 小时
	最长覆涂间隔时间	无限制	无限制	无限制	无限制

干膜厚度为150微米 (6.0密耳)涂层的固化时间表

底材温度	表干	完全干硬
摄氏10°C (华氏50°F)	1.5 小时	2.5 小时
摄氏20°C (华氏68°F)	1 小时	2 小时
摄氏30°C (华氏86°F)	45 分钟	1.5 小时
摄氏40°C (华氏104°F)	30 分钟	1 小时

安全防范

- 虽然这是水溶性涂料，但必须避免吸入漆雾和其挥发物，并尽量不使皮肤和眼睛接触到油漆

全球适用

尽管庞贝捷涂料公司 (PPG Protective and Marine Coatings) 始终恪守为世界各地的用户提供完全一致产品的原则，但是有时也会需要遵循某些地方/国家法规/符合环境而对特定的产品作出细微调整。如属于下列情况，敬请换用为针对性替代版本的产品说明书。



PPG Protective &
Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

SIGMA AQUACOVER™ 80

水性丙烯酸漆 80

参考信息

• 产品数据说明	敬请参阅 信息表	1411
• 安全指导	敬请参阅 信息表	1430

质量担保

庞贝捷涂料PPG 保证 (1) 拥有该产品的品名所有权, (2) 产品质量符合该产品生产日期间所执行的相关技术质量规范, (3) 所供产品不存在第三方针对美国专利权的侵权行为之合法索赔。以上保证内容仅限于庞贝捷涂料PPG 所作出的担保和其它依据现行法律、法规须对事务处理和商贸行为所作出明示或暗示的保证; 包括不遵循限制条件的滥用情况。任何针对特殊诉求或用途的其它保证, 不属此列范围; 庞贝捷涂料将免于索赔责任。如需依据此份保函申请索赔, 购买者必须在发现质量问题起伍(5) 天时间内, 同时须确认日期在该产品的有效储存期里或者自该产品交付给购买者之日后壹(1) 年之内, 以书面型式通告庞贝捷涂料PPG。

如果购买者未能按照以上要求通告所出现的缺陷问题, 将有碍于其依据本保函从庞贝捷涂料获取赔偿!

责任限度

在各种情况下, 对于因使用本产品所产生或导致间接的、特殊的、意外的或连锁的任何形式的相关损失, 庞贝捷涂料PPG 都应免于追究诉讼责任 (无论针对任何疏漏、严格赔偿责任或侵权行为)。

本产品说明书上所涵盖的信息, 源自于我们确认为实验室的可靠试验, 但仅限用作参考指导。随着使用经验的累积和产品后续研发的深入, 庞贝捷涂料PPG 可能随时会对以上信息内容进行修正。

所有有关本使用产品的推荐或建议, 不论是技术文件, 还是对某项咨询的回复, 或其它方式, 我们都已做到竭尽所知, 数据信息可靠。我们的产品和相关信息是专为那些具备了必要知识和实用技能的工业用户而提供的, 作为产品的终端用户有责任确定本产品是否适合其具体用途。因此, 确信购买者已照此履行了评估, 应可全权处理并承担相应的风险。

现场的底材质量和状态以及其它影响产品用途和施工的因素众多, 并非我们庞贝捷涂料PPG 所能控制。因此, 对于任何因使用本产品说明书中的信息而造成的损失、伤害和破坏, 庞贝捷涂料PPG 都将不会承担责任 (除非另有书面协议有所规定可以例外)。施工环境不同、改变涂装工艺或臆想推测所给参考数据, 都有可能无法达到预期的涂装质量。

本产品说明书将取代前期的旧版说明书, 购买者有责任在使用本产品前须确认其手头所用产品说明书为此最新版本。当前最新版本的产品说明书 公布于庞贝捷涂料公司 PPG Protective & Marine Coatings) 的官方网站 : www.ppgpmc.com。如果出现产品说明书中文版和英语原版存在表述差异时, 应以英文原版为准。

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective &
Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™