

814 木船防污漆（不含锡）

Q/GHTD 26

组成 以氯化橡胶为基料、氧化亚铜和多种有机防污剂等组成的不含有机锡防污剂的变色木船防污漆。

主要特性

- 能有效地防止木材的腐烂和船蛆、食木虫对木材的蛀蚀
- 可以防止海洋附着生物对船底的污损
- 可提高渔船的在航率，减少修理费用，延长木船的使用寿命
- 漆膜接触海水后逐渐由红色变成灰绿色接近海水颜色，不会惊散鱼群
- 干燥快、附着力好、耐海水冲击
- 获国家农业部渔检型式认可

用途 适用于木质海船的船底，以防止海洋附着生物、船蛆和食木虫对木材的蛀蚀和对船底的污损。

外观 铁红色，接触海水后变成灰绿色。

施工参数 体积固体份 55±3%（按 GB/T9272 eqv ISO3233:1998 规定测定）

干膜厚度 40μm

湿膜厚度 73μm

理论用量 121g / m²

闪点 25℃

干燥时间

温 度	5℃	20℃	30℃
表 干 ≤	4h	2h	1h
实 干 ≤	36h	24h	12h

复涂间隔时间

温 度	5℃	20℃	30℃
最 短	24h	20h	10h
最 长	5d	2d	2d

建议涂装道数 2道，干膜厚度大于 80μm 为宜。

前道配套用漆 可直接涂装在以桐油石灰麻丝填嵌好的木船船底上，也可用 616 氯化橡胶铁红厚浆型防锈漆，然后涂装 814 木船防污漆。

表面处理

- 涂装前船底木材必须干燥
- 新船应先用油灰和麻丝填嵌缝隙和洞孔，待干燥后涂装木船防污漆两道
- 旧船船底如已附着海生物、船底漆漆膜大部分已损坏，则必须清除海

生物和铲除松动的旧漆膜，用淡水清洗后，以油灰和麻丝填嵌缝隙和
 洞孔，待干燥后涂装木船防污漆

施工条件

- 船底如来不及干燥，可采用火烤方法加速干燥
- 底材温度须高于露点以上 3℃
- 相对湿度不大于 85%

涂装方法

空气喷涂

稀 释 剂 101 稀释剂
 稀 释 量 0-5% (以油漆重量计)
 喷嘴口径 2.0-3.0mm
 空气压力 0.3-0.5MPa (约 3-5kg / cm²)

刷涂/滚涂

稀 释 剂 101 稀释剂
 稀 释 量 0-3% (以油漆重量计)

清 洗 剂

101 稀释剂

安 全 措 施

参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。

包 装

20L 桶装 28kg
 10L 桶装 15kg

保 质 期

12 个月

补 充 说 明

防污漆的下水间隔时间

温 度	5℃	20	30
最短下水时间	24h	20h	10h
最长下水时间	5d	2d	2d

备 注
声 明

为正确使用本厂的产品，请仔细阅读本说明书中的《使用指南》。
 以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积
 累的，可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工，我们
 只保证油漆本身的质量，其它方面的问题恕不负责。对本说明书，我们
 将根据产品的不断改进有权进行修改。