

B43-31 各色丙烯酸面漆

Q/GHTD 218

组 成 由丙烯酸树脂、金红石型钛白粉、着色颜料、助剂及有机溶剂等组成的丙烯酸面漆。

主要特性

- 具有优良的耐侯性和耐久性
- 具有优良的施工性能，可在-20℃~50℃环境中施工
- 干性快
- 维修方便，在丙烯酸旧漆膜维修涂装时不必除掉或打磨牢固的旧漆膜

用 途 适用于船壳、船舶上层建筑、电厂、钢铁厂、化工厂、桥梁、集装箱、水工钢闸门、干式煤气柜等各种钢结构表面作保护和装饰面漆之用。

外 观 各色，有光或亚光

施工参数 体积固体份 39±3%（按 GB/T9272 eqv ISO3233:1998 规定测定）

干膜厚度 40μm

湿膜厚度 103μm

理论用量 123g/m²

闪 点 25℃

干燥时间（25℃）

指 干 ≤ 2h

实 干 ≤ 24h

复涂间隔时间

温 度	5℃	20℃	30℃
最 短	48h	24h	12h
最 长	无限制		

建议涂装道数 2道，干膜厚度 80μm。

前道配套用漆 842 环氧云铁防锈漆，615-1、615-2 铝粉氯化橡胶防锈漆，616 氯化橡胶铁红厚浆型防锈漆。

表面处理

- 前道漆应完全干燥
- 除尽漆膜上所有的油污和杂物

施工条件

- 底材温度须高于露点以上 3℃，钢板温度不得高于 60℃
- 相对湿度不大于 85%

涂装方法

无气喷涂

稀 释 剂 102 稀释剂
稀 释 量 0-5%(以油漆重量计)
喷嘴口径 0.2-0.4mm
喷出压力 15-20MPa (约 150-200kg/cm²)

空气喷涂

稀 释 剂 102 稀释剂
稀 释 量 0-10%(以油漆重量计)
喷嘴口径 2.0-2.5mm
空气压力 0.3-0.4MPa(约 3-4kg/cm²)

滚涂/刷涂

稀 释 剂 102 稀释剂
稀 释 量 0-3%(以油漆重量计)

清 洗 剂

102 稀释剂

安 全 措 施

参见上海开林造漆厂产品安全技术说明书 (简称 MSDS)。

包 装

20L 桶装 22kg

保 质 期

12 个月

备 注

为正确使用本厂的产品, 请仔细阅读本说明书中的《使用指南》。

声 明

以上本产品的资料及数据是根据我们的试验和实际使用中的经验而积累的, 可作为施工指南。对于在我们不了解的情况下进行的施工, 我们只保证油漆本身的质量, 其它方面的问题恕不负责。对本说明书, 我们将根据产品的不断改进有权进行修改。