

产品说明

一种单组份、溶剂型、高固体份膨胀型涂料，经过独立测试，其在钢结构上的防火性能已经通过了中国国标GB 14907-2002的评估。

设计用途

可使“I”形截面钢、钢梁和钢柱的最高耐火极限达到2小时。

由于其具有快干性与快速重涂性，因此Interchar 1983既适用于现场涂覆，也适用于非现场涂覆，而且可涂覆于一系列经认可的底漆体系上。

涂装数据INTERCHAR 1983

颜色	白色
光泽	哑光
体积固体份	70% ± 2% (依照ISO 3233标准和ICF方法测量)
典型厚度	300-700微米 (12-28密耳) 干膜厚 相当于 429-1000微米 (17.2-40密耳) 湿膜厚
理论涂布率	在700微米干膜厚度和所述体积固体份的情况下，1 平方米/公升 在 28 密耳干膜厚度和所述体积固体份的情况下，40 平方英尺/美制加仑
实际涂布率	允许适当的损耗系数
施工方法	无气喷涂，刷涂
干燥时间	

温度	自重涂间隔			
	表干	硬干	最小	最大
10° C (50° F)	60 分钟	24 小时	8 小时	无限制 ¹
15° C (59° F)	45 分钟	20 小时	6 小时	无限制 ¹
25° C (77° F)	30 分钟	16 小时	4 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

Interchar 1983的末道涂层施工完毕后，应立即施工封闭涂层（对于 Intersheen 54 和579至少为2-4小时；对于 Interthane 870 或 Interthane 990为24小时）。但是，必须检查干膜厚度，确保施工封闭涂层前已达到规定的厚度。

上表所列干燥时间系在700微米（28密耳）的典型干膜厚度条件下测得。

如果温度大于等于25° C (77° F)时，则可使用热带型产品。参见“产品特性”。

法规符合性数据

闪点	A组分 4° C (39° F)	
产品重量	1.34 千克/升 (11.2 磅/加仑)	
挥发性有机化合物含量	2.83 磅/加仑 (340 克/升) 267 克/公斤	美国环境保护局第24号方法 欧共体溶剂排放指令 1999年第13号委员会指令

关于更多详细资料，请见关于“产品特性”的章节

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，应根据ISO 8504:2000标准对所有表面进行评估和处理。

油和油脂应按照SSPC-SP1溶剂清理标准除去。

预涂有底漆的表面

Interchar 1983始终应施工在推荐的防锈底漆之上。底漆表面应干燥且无任何污染物，Interchar 1983必须在规定的复涂间隔时间内施工(请查阅相关的产品数据手册)。

破裂、损坏等区域应处理至规定的标准(例如: Sa2½ (ISO 8501-1:2007)或 SSPC SP6磨料喷射处理标准, 或SSPC SP11动力工具清理标准)并在施工Interchar 1983前对底漆进行修补。

关于表面处理的更多细节请查阅Interchar丙烯酸系列产品施工指南。

预涂有锌粉底漆的底材

Interchar 1983可施工在经连接层复涂过的、具有认证的环氧锌粉底漆上。

Interchar 1983施工前确保底漆表面清洁、干燥、无污染。推荐的过渡漆是 Intergard 269 或者 Intergard 276。

施工

混合	这种涂料是一种单组份涂料，施工前应采用动力搅拌器彻底搅拌。	
混合比例	不适用	
无气喷涂	推荐	喷嘴直径0.48-0.58毫米 (19-23毫米英寸)喷嘴处的油漆总压力不低于 246千克/平方厘米(3498磅/英寸 ²)
空气喷涂 (带压力罐)	不推荐	
刷涂	适用	适用于小范围及修补，需要多道涂层以达到干膜厚度要求。
滚涂	不推荐	
稀释剂	不推荐	
清洁剂	International GTA007	
作业暂停	不允许材料残留在喷管，喷枪或喷涂设备中。应使用国际牌GTA 007彻底的清洗上述设备。未装满桶经过储存后可能会出现表面结皮或者粘度的升高。	
清洗	所有设备在使用后，应立即采用国际牌GTA 007进行清洗。在日常工作过程中定时冲洗喷涂设备，是一个良好的习惯。清洗次数根据喷涂量、温度、喷涂时间，包括耽搁的时间等因素而定。	
	所有剩余的涂料和空容器应按当地有关的法律/法规进行处置。	

产品特性

应在使用前咨询获得详细的Interchar 1983施工指导。

采用刷涂施工Interchar 1983时，有必要多层涂施以达到规定的系统干膜总厚度。

为了达到其应用所在地国家的标准或法规中所规定的干膜厚度，Interchar 1983可能需要施工多道涂层。单道涂层可获得的最大干膜厚度为700微米。

过度涂覆Interchar 1983将延长最小重涂间隔与处理时间。 处理时间作为漆系干膜总厚度、湿度和通风率的一个函数，将随这些条件的不同而有所变化。 在较高膜厚时干燥时间将会延长。

为了获得最佳的施工和干燥性能，空气和钢结构基材温度必须大于10°C (50°F)，相对湿度小于85%。 被涂表面温度必须至少高于露点3° C (5° F)。

在密闭空间中施工Interchar 1983时，要确保充足的通风。

产品的最终表面外观取决于施工方法。 对于高装饰性要求的表面，应该使用无气喷涂。

当选定适当的底漆与封闭漆时，Interchar 1983适用于C3等级环境中（根据ISO 12944标准）。关于具体建议，请咨询国际油漆工业涂料公司。

任何时候都必须保护Interchar 1983涂层免受积水或流水、凝露/高湿度及化学物质的侵袭。施工时这点尤其重要。更多信息请参见施工手册。

Interchar 1983 涂层不可浸水。

涂覆在该Interchar 1983上的封闭漆必须形成一层无缺陷的连续涂膜。

Interchar 1983获得一系列标准的认证；更多信息，请与国际油漆部门联系。

注：VOC值为典型值，仅供用作指导。该数值可能会随颜色差异和一般生产容差等因素的不同而有差异。

虽然低分子量的反应性助剂在正常环境条件下固化会成为漆膜的一部分，但是通过采用EPA Method 24检测分析发现，它也会影响VOC值。

热带固化型

为改善在较热气候下的产品施工性能，可使用热带型产品。 Interchar 1983热带型具有如下性能参数。体积固体份68% ±2%；闪点26° C (79° F)。

干燥时间

温度	表干	硬干	自重涂间隔	
			最小	最大
25° C (77° F)	2 小时	24 小时	24 小时	无限制 ¹
40° C (104° F)	1 小时	20 小时	20 小时	无限制 ¹

¹ 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与略缩语》

系统配套性

下列底漆经过核准可与Interchar 1983一起使用

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Intergard 276	Interplate 398
Interprime 306	Interseal 670HS
Interzinc 42	

下列面漆经过核准可与Interchar 1983一起使用

Interfine 878	Intersheen 579
Interthane 870	Interthane 990

面漆如需要聚硅氧烷涂料时，有必要在Interchar 1983漆膜上施工一层连接漆。进一步的建议请联系国际防护涂料公司。

补充信息

关于本数据手册所使用的工业标准、术语和缩写等更多资料，可在 www.international-pc.com 网站提供的下列文件中查到：

- 定义及缩写
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 理论及实际涂布率
- Interchar施工手册

这些章节的内容有单行本可供索取

安全注意事项

本产品旨在仅由工业领域中的专业施工人员按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给定的建议进行施工，未经查阅国际油漆工业涂料公司为其客户提供的材料安全数据手册 (MSDS)，不应使用本产品。

所有与施工和使用本产品有关的工作，都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果需要在涂有本产品的金属上进行焊接或火焰切割，会产生粉尘和烟雾，因此需要用合适的个人防护设备及充分的局部通风措施。

如果对本产品的适用性存在疑虑，请向国际油漆工业涂料公司咨询。

包装规格	包装规格	体积	包装
	20 公升	20 公升	20 公升
	5 美加仑	5 美加仑	5 美加仑
关于可提供的其它包装规格，请与国际油漆工业涂料公司联系。			
装运重量	包装规格		
	20 公升	29.2 公斤	
	5 美加仑	56.2 磅	
贮存	贮存期限	在25° C (77° F)时，至少为12个月。此后需进行检查。贮存于干燥、阴凉的环境之中，远离热源及火源。	

重要说明

本产品说明书中所提供的资料并非详尽无遗，任何人因任何目的，未首先经我们书面确认而使用本说明书特别推荐以外的任何产品，则自行承担产品对其预期目的适用性这一风险。虽然以我们的最佳认知，对产品所提供的所有建议或声明（无论在本说明书中或以其他方式提供的）均正确无误，但我们无法控制底材的质量或状况或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意这种做法，否则我们对于所产生的任何产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述包括但不限于暗示的适销性担保或针对特定用途的适用性的担保。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。您应要求获取本文件的副本并仔细阅读。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改。在使用产品前，与当地“国际油漆代表”一起检查所持产品说明书为最新版本是客户的职责。

©2012/2/6阿克苏诺贝尔公司版权所有。

 International，国际牌 (International) 以及本手册中提到的所有产品都是阿克苏诺贝尔公司的商标或阿克苏诺贝尔公司授权的商标。